



## Sandefjord-Øst rotary klubb

### Rotarysamling 5. september 2016

Møtet denne mandagen var lagt til driftsbesøk på Jotun Vindal.

Det møtte fram 19 av medlemmene, og ble fordelt på to grupper.

Det ble først vist en sikkerhetsvideo i vakta, og vi startet rundturen, som er en ganske imponerende opplevelse i landets eneste store malingsfabrikk.

Jotun har nå 38 fabrikker i mange land. De fleste ligger i Asia.

På disse mange fabrikkene er det litt over 10.000 ansatte.

Fabrikken på Vindal er et resultat av den store brannen på Gimle i 1976.

Det betydde en stor del for fabrikkasjonen, og andelene maling gikk ned. Men konkurrentene var heldigvis vennlig innstilt.

Heldigvis hadde Jotun på den tid også produksjon i Fredrikstad og Bergen

Det nye moderne lageret ble satt i gang allerede i 1978.

Den første fabrikken på Vindal ble startet i 1991, og produserte bare vannbasert maling.

Den nye fabrikken ble innviet 16. mars i 2012.

Vår rotaryklubb besøkte denne kort tid etter åpningen.

Der produseres nå, i den nye, både oljebaserte og vannbaserte produkter, samt en rekke brekkfarger.

Nå er det også stor sparkelproduksjon her. Den var tidligere i Sverige, og det kunne jo Jotun ikke slå seg til ro med,

Fabrikken er nå på ca 13.000 kv.meter, med produksjon i 2. etasje, og tapperi i 1. etasje.

Dette var en meget stor støperioppgave å fullføre. En regner at bare byggingen av oljeplattformene til Nordsjøen er større..

Nå bygges det et nytt stort bygg på området. Det skal romme kontorer, utvidet kantine og serviceanlegg. Prisen er stipulert til ca 60 millioner.

Den største delen av produksjonen er nå vannbasert. Det gir best kvalitet på sikt. Oljebasert maling har også en tendens til å gulne. Miljømessig er også den vannbaserte best.

Det tas stadig prøver som analyseres i laboratoriet.

Det er viktig at det ikke finnes bioinfeksjoner i malingen. Finnes det, blir det en stor renseoperasjon.

Dette skjer heldigvis meget sjelden!

Det arbeides også med å finne de beste midler mot sopp, bl a svartsopp, som vi nok er kjent med.

Jotun produserer ikke marine produkter. De produseres i England.

På fabrikken arbeides det 2 skift.: kl 06 – 14, og kl. 14 – 22.30.

Det er problemløst i denne fabrikken å slå av maskineriet om kvelden, og starte igjen om morgenen!

Det benyttes ca 500 forskjellige råstoffer i produksjonen, - de fleste kommer fra utlandet.

Fra Norge kommer f.eks. Titandioksyd fra Sørlandet.

Gjennomgående farge i fabrikken er fiolett. Det var en konkurranse for å velge farge, og den fiolette vant.

For å imøtekomme det internasjonale arbeidsmiljøet, er det også et bønnerom å finne i fabrikken.

Det er særlig rettet mot bønnetidene for muslimene. Men dette utgjør ikke noen stor sak, og påvirker ikke produksjonen.

En kan ellers merke seg, at de fleste arbeiderne på fabrikkene i Asia, er muslimer.

Vi besøkte også lageret. Det er helt imponerende.

Det har en lagerplass for hele 17.776 paller(!), og computerne vet nøyaktig hva som står hvor og kan hente den rette ned på kort tid.

Jotun på Vindal produserte i 2015 hele 55 millioner liter maling.

Referent Roar Bredal

